

# Styropor® P 656

Dieses technische Merkblatt ist mitgeltend für  
**Styropor® P 656 BMB und Styropor® P 656 Ccycled™**

## Anwendung

Styropor® P 656 ist ein expandierbares Polystyrol-Granulat und wird zur Herstellung von Zuschlagstoffen für Bauprodukte (wie z. B. Leichtputze und Spachtelmassen) eingesetzt.

Styropor® P 656

Ausschließlich zur Herstellung von losen Schüttungen

## Produktbeschreibung

Expandierbares Polystyrol,  
Treibmittel: Pentan.

## Kreislaufwirtschaft

### ■ Biomassebilanz – Styropor® BMB

100 % der fossilen Rohstoffe, die für die Herstellung dieses Produkts benötigt werden, wurden durch zertifizierte nachhaltige Biomasse nach dem Massebilanz-Ansatz ersetzt.

### ■ ChemCycling – Styropor® Ccycled™

100 % der fossilen Rohstoffe, die für die Herstellung dieses Produkts benötigt werden, wurden durch zertifizierte nachhaltig recycelte Materialien nach dem Massebilanz-Ansatz ersetzt.

Sowohl die BMB- als auch die Ccycled™-Variante besitzen in jeglicher Hinsicht absolut identische Eigenschaften wie das herkömmliche Styropor® P 656.

**Bezüglich der Verfügbarkeit von BMB- bzw. Ccycled™-Produkten setzen Sie sich bitte immer mit Ihrem BASF Ansprechpartner in Verbindung.**

## Lebensmittelrechtliche Bestimmungen

Schaumstoffe aus Styropor® P 656 sind nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet.

## Lieferform

Styropor® P 656 wird als kugelförmiges Granulat in Pappbehältern (Oktabins) mit 1050 kg Füllmenge geliefert.

## Lagerung

Oktabins sind vor Witterungseinflüssen (Regen, Aufsteigende Feuchtigkeit, Schnee, Frost, Sonne) und vor Beschädigung zu schützen.

Um die gewünschten Eigenschaften von Styropor® P 656 zu erhalten, sollte der Rohstoff stets trocken und kühl (unterhalb 20 °C) gelagert und innerhalb von drei Monaten verarbeitet werden.

Der Inhalt geöffneter Gebinde sollte kurzfristig verarbeitet werden. In der Zwischenzeit ist der Kunststoff sack im Gebinde gut verschlossen zu halten.

Die Stapelung von Oktabins wird grundsätzlich nicht empfohlen. Im Falle einer Stapelung von Oktabins unter kontrollierten Bedingungen muss immer eine starke Sperrholzplatte zwischen den übereinander gestapelten Behältern platziert werden.

Oktabins, die mit einer Kunststoffhaube versehen oder in Schrumpffolie verpackt sind, sollten nie gestapelt werden.

## Sicherheitshinweise

Es ist zu beachten, dass bei der Lagerung und Verarbeitung von Styropor® sowie der daraus hergestellten Schaumstoffe durch ausdiffundierendes Treibmittel (Pentan) zündfähige Treibmittel-Luft-Gemische entstehen können (UEG von Pentan: 1,3 vol%). Daher ist jederzeit für ausreichende Belüftung zu sorgen.

Alle denkbaren Zündquellen (offene Flammen, Schweißfunken, elektrische Funken etc.) müssen ferngehalten werden. Ebenso muss eine elektrostatische Aufladung vermieden werden.

Ein Rauchverbot ist unbedingt einzuhalten!

Der Transport von Styropor® oder frisch daraus hergestellten Schaumstoffen in unbelüfteten bzw. geschlossenen Transportmitteln ist nicht zulässig. Weitere Hinweise enthält das Sicherheitsdatenblatt für das jeweilige Produkt.

## Biologische Wirkung

Während der Lagerung und Verarbeitung von Styropor® entweicht Pentan. Besonders beim Schneiden der Schaumstoffe mit erhitzten Drähten ist für die Absaugung der entstehenden Dämpfe zu sorgen, da sie außer Pentan noch geringe Mengen Styrol enthalten.

Die regional geltenden Arbeitsplatzgrenzwerte für Styrol und Pentan sind zu beachten.

## Verarbeitung

Styropor® P 656 wird in zwei Stufen zu Schaumstoff verarbeitet. Weitere Informationen sind unter **Produkt-details** zu finden.

### ■ Vorschäumen

Mit diskontinuierlich arbeitenden, dem Stand der Technik entsprechenden Vorschäumenanlagen lässt sich Styropor® P 656 problemlos vorschäumen.

### ■ Zwischenlagerung

Die Zwischenlagerzeit muss jeweils in Abhängigkeit von der Schüttdichte und den herrschenden Umgebungsbedingungen gewählt werden. Generell gilt: je höher die Schüttdichte, desto länger die Zwischenlagerung.

Eine Block- bzw. Formteilherstellung aus Styropor® P 656 ist nicht möglich. Der Rohstoff wurde speziell zur Herstellung von losen Schüttungen entwickelt.

Für weitere Informationen bezüglich Verarbeitung kontaktieren Sie bitte Ihren lokalen BASF Ansprechpartner.

## Produktdetails

Produkt	Korngrößenklasse	Typische Korngröße	Typischer Pentagehalt	Typische Anwendungsdichte
Styropor® P 656	0,2-0,4 mm	0,2-0,5 mm (≥ 90 %)	ca. 6,0 %	12-25 kg/m <sup>3</sup>

Produkt	Erreichbare Schüttdichte	Übliche Zwischenlagerzeit	Typische Anwendungen
Styropor® P 656	12 kg/m <sup>3</sup>	mindestens 6 h	Zuschlagstoff für Leichtputze und Bitumendichtmassen

\* durch einmaliges Vorschäumen in diskontinuierlich arbeitenden, dem Stand der Technik entsprechenden Vorschäumenanlagen üblicherweise erreichbare Dichte

Weitere Angaben zu Produkteigenschaften und Anwendung von Styropor® sind unter [www.styropor.com](http://www.styropor.com) zu finden.

## Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.Ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.