

# Peripor® E Reihe



## Anwendung

Zur Herstellung von Formteilen für druck- und feuchtebeanspruchte Anwendungen, vornehmlich im hohen Rohdichtebereich.

Zur Herstellung von Schaumstoffen mit Brandverhalten entsprechend:

- DIN 4102 – B1 (schwerentflammbar)
- EN ISO 13501-1-E

Für weitere Hinweise bezüglich Brandverhalten kontaktieren Sie bitte Ihren lokalen BASF Ansprechpartner.

## Produktbeschreibung

Expandierbares Polystyrol (EPS) mit polymerem Flammenschutzmittel in gleichmäßiger Verteilung. Treibmittel: Pentan (~ 4,5 %).

Produkt	Perlgrößenbereich	Typische Korngröße
Peripor® 200 E	1,1-2,0mm	0,9-2,1 mm ≥94 Gew. %
Peripor® 300 E	0,7-1,1 mm	0,6-1,2mm ≥92 Gew. %

## Lieferform

Peripor® E wird in Form von Rundteilchen geliefert.

## Lagerung

Üblicherweise wird Peripor® E in Pappbehältern (Oktabin) geliefert. In den ungeöffneten Originalgebinden kann es bis zur Verarbeitung drei Monate lang lagern.

Die Oktabin-Behälter sind vor Witterungseinflüssen (Regen, Wasser, Schnee, Frost, Sonne) und vor Beschädigung zu schützen.

Sie sollen stets kühl (möglichst bei Temperaturen bis 20 °C) gelagert werden, um Treibmittelverluste gering zu halten.

Der Inhalt geöffneter Gebinde sollte kurzfristig verarbeitet werden. In der Zwischenzeit sind die Behälter gut verschlossen zu halten.

Die Stapelung von Oktabin-Behältern in mehr als einer Lage wird grundsätzlich nicht empfohlen. Im Falle einer Stapelung von Oktabin-Behältern unter kontrollierten Bedingungen muss immer eine starke Sperrholzplatte zwischen den übereinander gestapelten Behältern platziert werden.

Oktabin-Behälter, die mit einer Kunststoffhaube versehen und/oder in Schrumpffolie verpackt sind, sollten nie gestapelt werden.

Produkt	üblicher Schüttdichtenbereich	empfohlene Zwischenlagerzeit
Peripor® 200 E	22-35 kg/m <sup>3</sup>	10-48h
Peripor® 300 E	25-35 kg/m <sup>3</sup>	10-48h

## Verarbeitung

Zur Einhaltung der Vorgaben von Brandschutz-Prüfbescheiden darf der Rohstoff nicht mit Rohstoff anderer Hersteller vermischt werden.

Peripor® E Produkte werden in 3 Stufen zu Schaumstoff verarbeitet.

### ■ Vorschäumen

Für das Vorschäumen von Peripor® E Produkten empfehlen wir diskontinuierliche Vorschäumgeräte.

### ■ Zwischenlagerung

Die Zwischenlagerzeit sollte in Abhängigkeit von der Schüttdichte, der Umgebungstemperatur und der vorgesehenen Anwendung gewählt werden.

### ■ Ausschäumen

Peripor® E Produkte werden in handelsüblichen Automaten zu Schaumstoff ausgeschäumt. Formteile können bei relativ hohen Werkzeugtemperaturen, kurzen Zykluszeiten und geringem spezifischen Dampfverbrauch hergestellt werden. Auch bei komplizierten Formen lassen sich gute Formfüllungen erreichen.

## Sicherheitshinweise

Es ist zu beachten, dass bei der Lagerung und Verarbeitung von Peripor® E sowie der daraus hergestellten Schaumstoffe durch ausdiffundierendes Treibmittel (Pentan) zündfähige Treibmittel-Luft-Gemische entstehen können (UEG von Pentan: 1,3 Vol%).

Daher ist jederzeit für ausreichende Belüftung zu sorgen. Alle denkbaren Zündquellen (offene Flammen, Schweißfunken, elektrische Funken etc.) müssen ferngehalten und elektrostatische Aufladung vermieden werden. Rauchverbot ist unbedingt einzuhalten!

Der Inhalt geöffneter Gebinde sollte kurzfristig verarbeitet werden. In der Zwischenzeit sind die Behälter gut verschlossen zu halten. Der Transport von Peripor® E oder frisch daraus hergestellten Schaumstoffen in unbelüfteten bzw. geschlossenen Transportmitteln ist nicht zulässig. Weitere Hinweise enthält das Sicherheitsdatenblatt für das jeweilige Produkt.

## Biologische Wirkung

Während des Lagerns und bei der Verarbeitung von Peripor® E entweicht Pentan. Besonders beim Schneiden der Schaumstoffe mit erhitzten Drähten ist für die Absaugung der entstehenden Dämpfe zu sorgen, da sie außer Pentan noch geringe Mengen Styrol enthalten.

Die MAK-Werte für Styrol und für Pentan sind zu beachten.

## Lebensmittelrechtliche Bestimmungen

Schaumstoff aus Peripor® E Produkten ist nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet.

## Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.